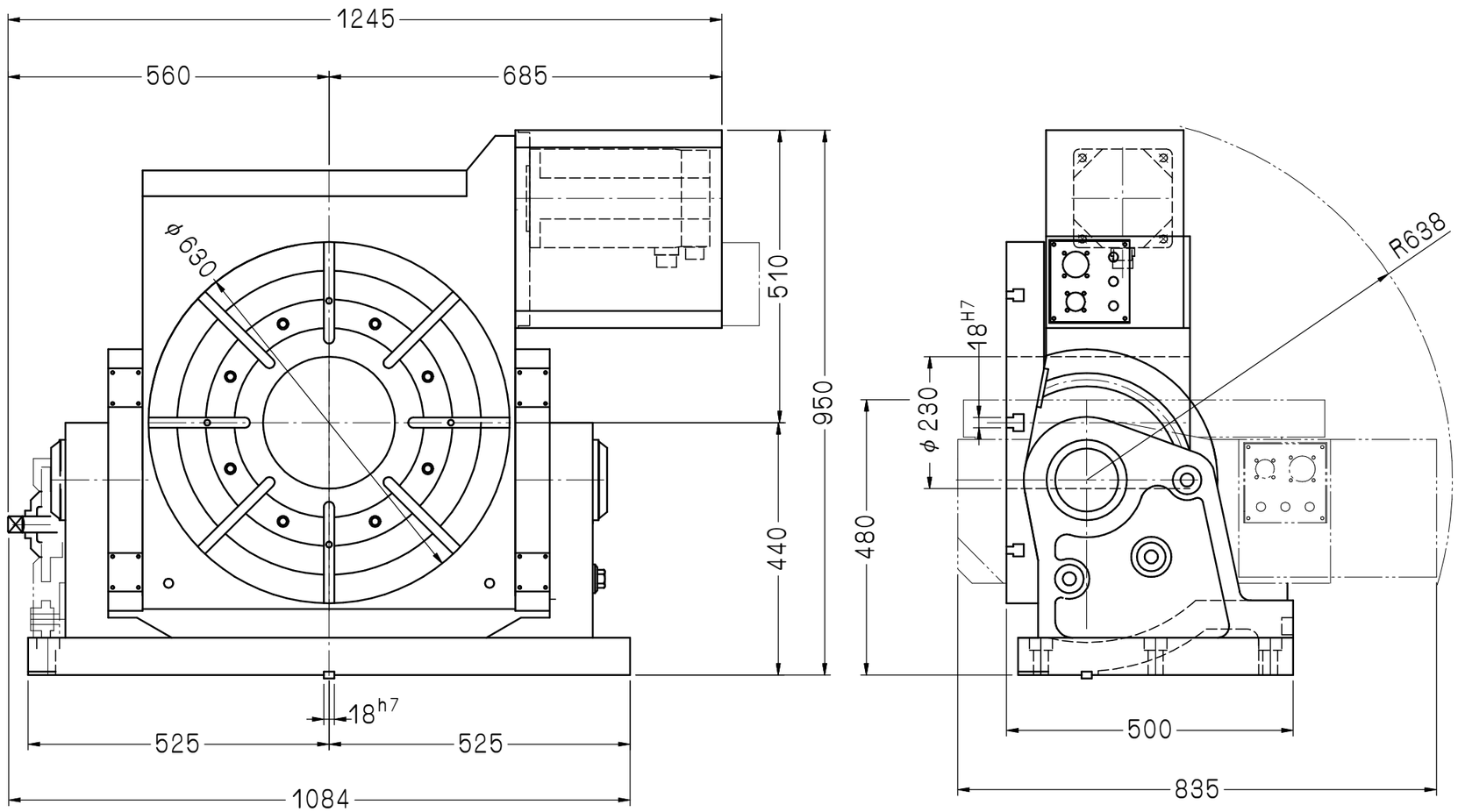
建議馬達型式 Servo Motor Type	旋轉軸 Rotating Axis	FANUC α 22i	齒數比:1:90 Total Reduction Ratio	
	傾斜軸 Tilting Axis	FANUC α 22i		
最大轉速 Max.Rotation Speed	22.2RPM (Motor:2000 RPM)			
標準可傾斜角度 Tilting Degree	0-100° deg.			
煞車扭力 Clamping Torque	空壓 Pneumatic:5kg/cm	47kgf·m		
	油壓 Hydraulic:20kg/cm	94kgf·m		
分割精度 Indexing Accuracy	15"sec.	重覆精度 Repeatability Accuracy	單向:4"sec. 雙向:8"sec. Unidirectional Bidirectional	
最大工件荷重 Max. Work Load	水平:300kg Horizontal		垂直:125kg Vertical	



客戶確認欄

編號	更改內容	更改者	日期

亙隆國際精機股份有限公司
GANRO INDUSTRIAL CORP.
TEL：886-4-25376266 FAX：886-4-25378066

切削加工一般公差 (mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上~6(含)以下	±0.1
6以上~30(含)以下	±0.2
30以上~120(含)以下	±0.3
120以上~315(含)以下	±0.5
315以上~1000(含)以下	±0.8
1000以上~2000(含)以下	±1.2

審核		日期					
繪圖	林育德	日期	1000727	TRM-630		1	亙隆標準
單位	mm			適用機型	件號	數量	備註
比例	1:10			圖名	外觀尺寸圖	材質	
				品號	TRM630-01-011A3	張次	1-1